

Erodierflüssigkeiten / Dielektrika



| Bezeichnung | Viskosität bei 40°C | Dichte bei 15°C | typ. Flammpunkt [°C] | Aromatengehalt [%] | Kupferklasse [3h / 100°C] | Buntmetall | Aluminium | unlegierte Stähle | hochlegierte Stähle | Drahterodieren | Senkerodieren Schlichten | Senkerodieren Schrappen | Kennzeichnung CLP-Verordnung | Gefahrstoffpiktogramm | Wassergefährdungsklasse | Lagerklasse | Bemerkung |
|---------------|---------------------|-----------------|----------------------|--------------------|---------------------------|------------|-----------|-------------------|---------------------|----------------|--------------------------|-------------------------|------------------------------|---|-------------------------|-------------|---|
| Mabanol EDM 2 | 1,1 | 761 | 60 | < 0,001 | 1a | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓✓ | ✓✓ | - | GHS02 GHS08 |   | 1 | 3 | Superfinishing; geruchslos |
| Mabanol EDM 3 | 2,4 | 820 | 103 | < 0,01 | 1a | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓✓ | ✓✓ | ✓ | GHS08 |  | 1 | 10 | Allrounder für Schlicht- / Schrappprozesse |
| Mabanol EDM 5 | 3,6 | 819 | 103 | < 0,01 | 1a | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓✓ | GHS08 |  | 1 | 10 | Abtragsintensivste Prozesse |