

Schneidöle



Bezeichnung	Grundöltyp	Viskosität bei 40°C	Flammpunkt [°C]	Schwefel	Phosphor	Zink	Fettung	Kupferklasse	Guss	Stahl	Hochlegierte Stähle	Buntmetall	Aluminium	Allgemeine Zerspanung	Schwere Zerspanung	Räumen	Tieflochbohren	Bemerkung
Mabanol Cut Lub 10	Mineralöl	10	170	✓	✓	✓	-	1	-	✓	-	✓✓	✓✓	✓	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 14 CF	Hydrocrack	13	152	✓	✓	✓	✓	1	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	Maximale Verschleißschutzadditivierung
Mabanol Cut Lub 14 G	GTL	13	180	✓	✓	✓	✓	1a	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	Maximale Verschleißschutzadditivierung
Mabanol Cut Lub 15	Mineralöl	15	185	✓	✓	✓	-	1	-	✓	-	✓✓	✓✓	✓	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 16 G	GTL	16	200	✓	✓	-	✓	1b	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	Maximale Verschleißschutzadditivierung
Mabanol Cut Lub 22	Mineralöl	23	210	✓	✓	✓	-	1	-	✓	-	✓✓	✓✓	✓	-	-	-	
Mabanol Cut Lub 23 CF	Mineralöl	23	162	✓	✓	✓	✓	4b	-	✓✓	✓✓	-	-	✓	✓	✓	✓	Spezialprodukt zum Tieflochbohren
Mabanol Cut Lub 27 CF	Hydrocrack	27	208	-	✓	✓	✓	1	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	Maximale Verschleißschutzadditivierung
Mabanol Cut Lub 32	Mineralöl	32	224	✓	✓	✓	-	1	-	✓	-	✓✓	✓✓	✓	-	-	-	